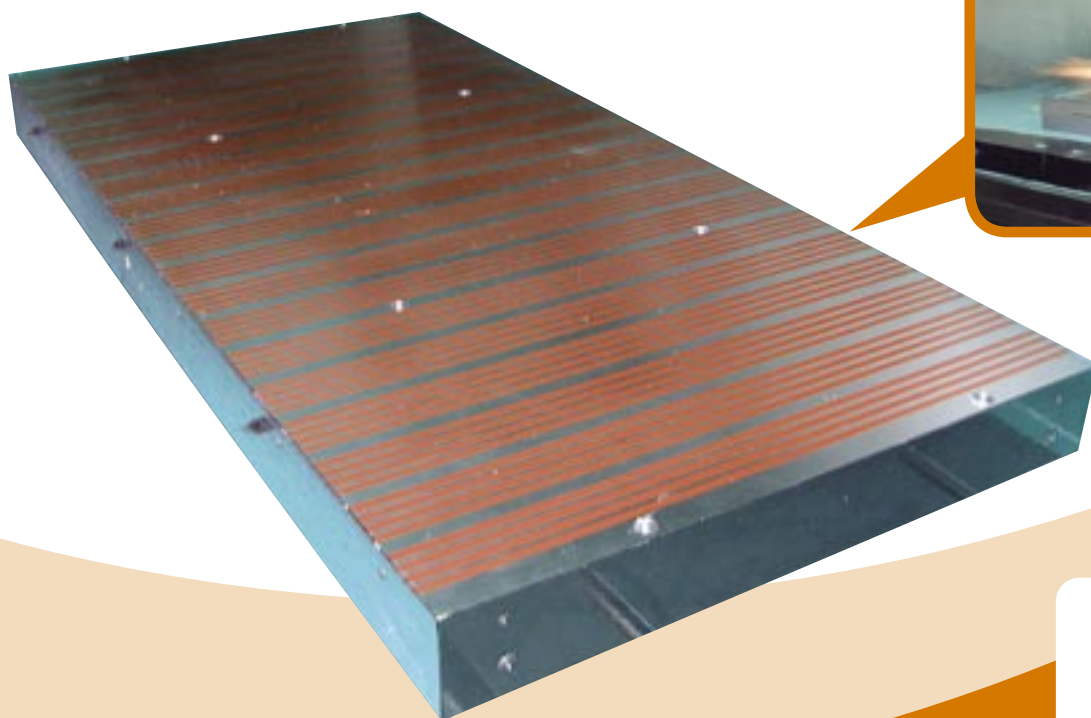


TFP

ELEKTROPERMANENTNÍ MAGNETICKÉ DESKY PRO BROUŠENÍ



DLOUHODOBÁ ZKUŠENOST

Více jak 30 let neustálého zlepšování spolupráce s nejpokrokovějšími výrobci obráběcích strojů, zkušenosti a dosažené znalosti vedoucí světové firmy v magnetickém upínání se uplatnily v řadě elektropermanentních desek TFPO a TFP1.

Elektropermanentní magnetické desky TECNOMAGNETE nabízejí vysoký výkon a flexibilitu použití pro jakýkoliv typ rovinných brusek.

POLARITA S VYSOKOU HUSTOTOU

Jemné příčné polování dovoluje vytvořit koncentrované a uzavřené magnetické pole s velmi malou výškou (5 mm), čímž je všeobecně použitelné pro bezpečné upnutí tenkých a malých dílů, stejně jako rozměrných součástí.

MONOLITICKÝ OCELOVÝ POVRCH S EPOXIDEM

Nová řada elektropermanentních desek TFPO s epoxido-ocelovým povrchem získala vysokou odolnost proti dynamickým a tepelným změnám. Tyto desky jsou schopny splnit všechny požadavky na jed-

noduchou a výkonnou desku ve vysoké kvalitě. TFPO desky nacházejí ideální uplnění v upínání rozličných součástí s velmi zajímavou kombinací ceny a výkonu.

KOMBINACE OCELI A MOSAZI

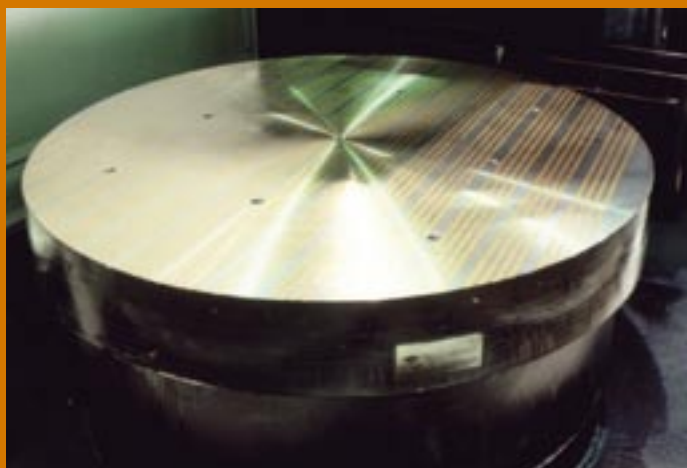
Ocelo-mosazný povrch desky TFP1 zaručuje výbornou životnost a vyšší kvalitu dosahovaných tolerancí. Využití celkové aktivní plochy magnetu maximalizuje výkon stroje. Současně systém umožňuje upínat součásti bez mechanických dorazů, čímž lze dosáhnout vysokých pracovních výkonů.

BEZPEČNÁ SÍLA

Patentovaný elektropermanentní magnetický cyklus dovoluje aktivovat a deaktivovat magnetickou desku krátkým impulsem během několika sekund. Po aktivování magnetu není potřeba jakákoliv energie, což zajišťuje vysokou úroveň bezpečnosti při obrábění. Vedle úspory energie, systém umožňuje tzv. „studené“ upnutí, čímž v žádném případě nedochází k tepelné deformaci obrobku.

STRUKTURA MONOBLOKU

Základní rám TFP magnetické desky je vyroben z jediného kusu oceli, poskytující unikátní stabilitu a tuhost během životnosti desky.



ELEKTRONICKÁ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA

Elektronické řídicí jednotky jsou dostupné ve dvou verzích:

- „AX“ typ pro autonomní použití
- „QE“ typ pro vestavbu do stroje

DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ

Toto zařízení umožňuje řídit pomocí digitálního mikroprocesoru magnetizaci desky na větší vzdálenosti:

- magnetizace a demagnetizace probíhá během 1 - 2 sekund
- možnost nastavení 8 hladin magnetické úrovně výkonu pomocí předvoleb

NUFLUX SYSTÉM

Řídicí jednotky jsou standardně vybaveny patentovaným systémem „NUFLUX“, který umožňuje absolutní automatické odmagnetování zbytkového magnetismu i z obrobku ze slitinových ocelí.

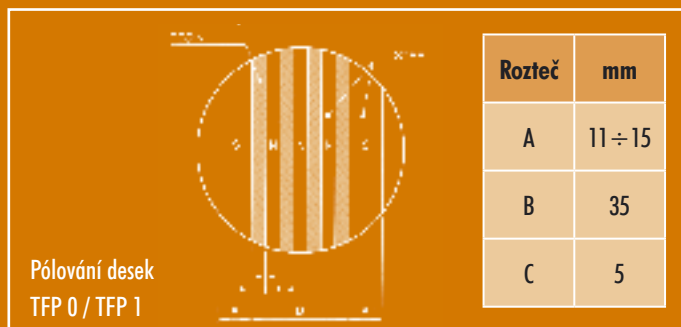


PRŮCHOZÍ UPÍNACÍ OTVORY

V magnetických deskách mohou být vyrobeny průchozí otvory pro upnutí desky na stůl stroje pomocí T kamenů. Tím je zajištěna snadná instalace a perfektní rovnoběžnost. Složením více desek k sobě lze zajistit požadovanou velikost stolu.

VÝRAZNÝ NÁRŮST PRODUKTIVITY PRÁCE

- rychlost a jednoduchost uchycení obrobku
- snížení přípravných časů na minimum
- odstranění vibrací, pnutí a deformací způsobené mechanickým upínáním
- bezpečné a spolehlivé upnutí stejnoměrně rozloženou silou



Pólování desek
TFP 0 / TFP 1

Rozteč	mm
A	11 ÷ 15
B	35
C	5

Model	A	B	Hmotnost
TFPO (1) / R	mm	mm	kg
204	200	400	40
205	200	500	49
206	200	600	59
305	300	500	74
306	300	600	89
308	300	800	119
310	300	1000	148
406	400	600	119
407	400	700	138
408	400	800	158
410	400	1000	198
412	400	1200	237
508	500	800	198
510	500	1000	247
610	600	1000	297

Model	D	Hmotnost
TFPO (1) / C	mm	kg
400	400	35
500	500	55
600	600	80
700	700	109
800	800	142
1000	1000	222

Údaje zde uvedené podléhají změnám. Vyhraujeme si právo změn bez předchozího upozornění a neneseme odpovědnost za chyby a omyly.

MAG Centrum s. r. o.

výhradní zástupce TECNOMAGNETE

Karlov 196, Kutná Hora 284 01

tel. +420 603 733 625, tel. a fax: +420 327 523 487

<http://www.magcentrum.cz>, magcentrum@magcentrum.cz

